



MINGDA

多様な機能を搭載した熱溶解積層式 大型・高性能な産業用3Dプリンタ

MINGDA Dシリーズ

MD-1000D

MD-600D

MD-400D



高速5倍
造形



大きなワーク
ダブルヘッド
の造形



350°C高温
ヘッド



NEW冷却
システム



カメラとWIFI



フリー
レベルリング



インプット
シェーバー

2026/1



MINGDA Dシリーズとは

MINGDA Dシリーズは、大型の実物大部品や、小型部品の大量生産向けの大型産業用3Dプリンターです。

3種類のワークサイズをラインナップし、試作品、治具、パターンモデル、最終使用部品など、ユーザーの様々なニーズに対応し、製造能力の向上に寄与します。

さらに、最大1m³のビルドボリューム、オープンフィラメント、強力な冷却システム、350°Cのノズル、自動レベル調整、デュアルエクストルーダー、カメラ監視機能、大型ハイビジョンスクリーンなどを装備することで、使いやすさ、安定性、高精度を実現しました。

MD-1000D



MD-600D



MD-400D



主な特徴

デュアルヘッドプリント

1回の造形で2種類の樹脂を使用可



1回の造形で2つの樹脂が使用可能。強度の高いPETGと柔軟性があるTPUを組み合わせるなど用途に合わせて活用できます。2色の樹脂を組み合わせることも可能です。

水溶性サポート

後処理の手間を軽減

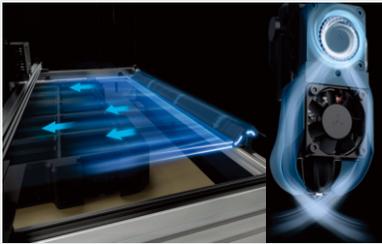


造形物本体を通常の樹脂、サポート部分を水に溶ける樹脂で造形できるので、造形の後処理の手間が大幅に軽減できます。また、サポート材は大型ノズル径で作るため造形時間の短縮にもなります。

※ 同一材料での造形も可能です

強力なクーリングシステム

クオリティーを改善



強力な空冷システムにより、FDM方式にありがちな「糸引き」や「反り」を軽減して、造形クオリティーの向上に成功しました。

ハイスピード造形

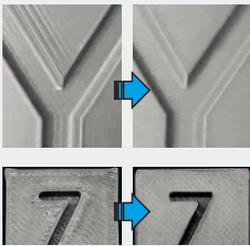
生産性を向上



印刷速度は最速300mm/秒。ピーク加速は10000mm/秒を実現。加速は0~300mm/秒まで0.02秒と超高速です。

最新技術の搭載

滑らかな造形表面



入力シェイパー機能で振動を低減することで、造形時のブレを防ぎ、表面を滑らかにします。さらに、フローコントロールにより押し出されるフィラメントの量を正確に管理し、造形物の表面をシャープにし、さらなる平滑性を得ることができます。

リモート造形

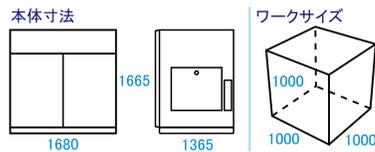
リアルタイム監視システム



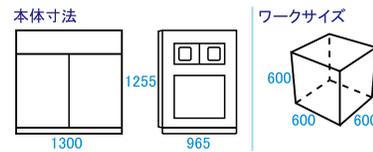
WifiまたはLANを接続することで、リモートによるプリントとカメラによる稼働状況が可能。複数台の制御もサポートしているので、大量生産や大型造形の際の効率化に威力を発揮します。

製品仕様

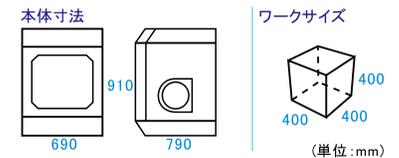
MD-1000D



MD-600D



MD-400D



	熱溶解積層方式(FDM)		
	複製モード / ミラーモード / サポートモード / デュアルカラーモード		
プリント方式	熱溶解積層方式(FDM)		
プリントモード	複製モード / ミラーモード / サポートモード / デュアルカラーモード		
ワークサイズ	1000×1000×1000mm	600×600×600mm	400×400×400mm
本体寸法	1680×1365×1665mm	1300×965×1255mm	690×790×910mm
本体重量	647Kg	335Kg	126Kg
複製モード	1000(2×500)1000×1000mm	600(2×300)600×600mm	400(2×200)400×400mm
ミラーモード	800(2×400)1000×1000mm	480(2×240)600×600mm	320(2×160)400×400mm
ルーダータイプ	デュアルエクストルーダー		独立型デュアルエクストルーダー(IDEX)
ノズル径	0.4mm(0.6mm / 0.8mm / 1.0mm オプション有り)		
ルーダー温度	≤350℃		
プラットフォーム温度	≤110℃		
プリント速度	300mm/s		
専用ソフト	OrcaSlicer / PrusaSlicer		
互換性	一般材料 : [PLA][TPU][PETG] 工業用材料 : [PA-CF/GF] [PET-CF/GF] [HiPA-CF/GF] [ABS-GF25] [ABS-CF20] [PA-GF25/CF25] サポート材料 : [S-Mulit] [S-HtPA] [PVA]		

※ 製品の定格およびデザイン、仕様は改善等のため予告なく変更する場合があります。

使用材料

MINGDAは多様なプロジェクト要求を満たせる様々な3Dプリント用フィラメントを提供します。

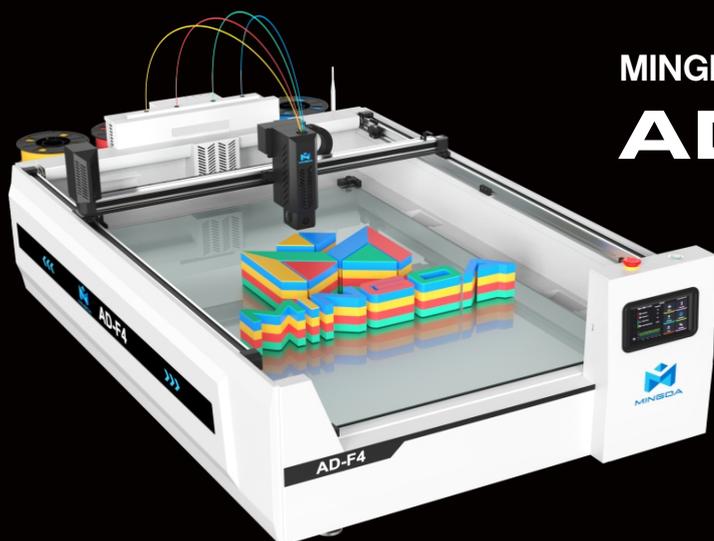
	品名	特性	主な用途
汎用材料	 PLA 初心者におすすめ	<ul style="list-style-type: none"> ■ 初心者におすすめ ■ 高い剛性と強度 ■ 生分解性で環境に優しい 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 試作と設計 ■ 建築模型 ■ 製造補助具 ■ 美術と彫刻
	 PETG-HF 汎用用途向けの使いやすいフィラメント	<ul style="list-style-type: none"> ■ 優れた耐薬品性 ■ 印刷性良好 ■ 高い剛性と強度 ■ 優れた耐衝撃性 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 試作と設計 ■ 容器とボトル ■ 製造補助具 ■ 教育と可視化
	 ABS-HF 信頼性と汎用性に優れた硬質フィラメント	<ul style="list-style-type: none"> ■ 優れた耐衝撃性 ■ 良好な剛性と引張強度 ■ 良好な耐薬品性 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 機能プロトタイピング ■ 工具とフィッティング ■ プロトタイピングとコンセプトモデル
	 ASA 屋外用フィラメント	<ul style="list-style-type: none"> ■ 耐紫外線性 ■ 高い耐衝撃性と耐摩耗性 ■ 高い耐熱性 ■ 高い靱性 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 機能プロトタイピング ■ 屋外用アイテム ■ 製造補助具および治具 ■ 生産ツール ■ 機能プロトタイプ
工業用材料	 PA12 CF ナイロン12カーボンファイバー	<ul style="list-style-type: none"> ■ 優れた層間接着強度 ■ 剛性と強度が高い ■ 収縮率が低い ■ 耐熱性・耐摩耗性・耐薬品性 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 製造補助機器 ■ 自動車産業 ■ 航空宇宙産 ■ 治具・固定具
	 PET-CF PET炭素繊維	<ul style="list-style-type: none"> ■ 強靱で高い剛性 ■ 高い寸法安定性 ■ 低吸湿性 ■ 耐クリープ性および耐薬品性 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 自動車 ■ 治具・固定具 ■ 製造補助装置 ■ 電気・電子(E&E)産業
	 PET-GF PETガラス繊維	<ul style="list-style-type: none"> ■ 低吸湿性 ■ 高寸法安定性 ■ 耐熱性・耐薬品性 ■ 耐クリープ性 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 自動車 ■ 治具・固定具 ■ 製造工具 ■ 電気・電子(E&E)産業
	 HtPA-CF 高温ナイロン炭素繊維	<ul style="list-style-type: none"> ■ 高剛性と強度 ■ 優れた熱性 ■ 能低吸湿性 ■ 耐薬品性 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 自動車 ■ 航空宇宙 ■ 電気・電子(E&E)産業 ■ 産業用最終用途部品
	 HtPA-GF 耐熱ナイロンガラス繊維	<ul style="list-style-type: none"> ■ 高剛性と強度 ■ 優れた熱性 ■ 能低吸湿性 ■ 耐薬品性 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 自動車 ■ 航空宇宙 ■ 電気・電子(E&E)産業 ■ 最終用途部品
	 TPU95A-HF フレキシブルフィラメント	<ul style="list-style-type: none"> ■ 弾力性と柔軟性 ■ 耐摩耗性 ■ 耐久性と弾力性 	<ul style="list-style-type: none"> ■ シール、チューブ ■ 保護ケース ■ 靴とインソール ■ プッシング、ガasket
サポート材料	 S-Multi PET、PA12、ABS-HF、ABS-GF/CF、TPU	<ul style="list-style-type: none"> ■ 簡単に取り外し可能で、分離しやすい 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 複雑な形状の印刷 ■ 大きなオーバーハングや空洞の印刷 ■ 可動部品を備えた3Dプリント
	 S-HtPA HTPA-CF、HTPA-GF	<ul style="list-style-type: none"> ■ 簡単に取り外し可能で、分離しやすい 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 複雑な形状の印刷 ■ 大きなオーバーハングや空洞の印刷 ■ 可動部品を備えた3Dプリント
	 PVA 水溶性	<ul style="list-style-type: none"> ■ 水溶性 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 複雑な形状の印刷 ■ 大きなオーバーハングや空洞の印刷 ■ 可動部品を備えた3Dプリント

※ 製品の色は印刷物ですので実際の色と若干異なる場合があります。

※ 製品の定格およびデザイン、仕様は改善等のため予告なく変更する場合があります。

看板制作に特化した3Dプリンタ

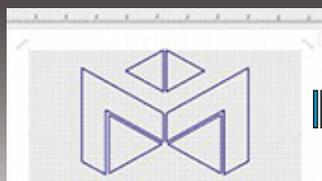
MINGDA
AD-F4



5倍高速な印刷速度、4色自動カラーチェンジ機能、800×1200×100mmの超大型ビルドボリューム、モデリング用自社開発ソフトウェア、リモート制御・監視機能、超高コストパフォーマンスが特徴です。効率的な量産に対応し、高額になりがちなサイン看板作成を内製化できます。

2Dデータから簡単に作れる!

3Dデータはもちろん、CADが出来ない方も2Dデータで簡単に使えます。



DXF/SVGファイルなど
2Dのデータを読み込む



呼び込んだ2Dや3Dデータ
ワンクリックで完了



パラメーターの調整とカラー設定
でスライスデータを作成

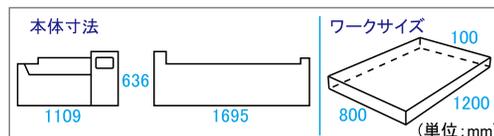


3Dプリントスタート

AD-F4

プリント方式	溶融フィラメント積層法(FFF)
積層厚み	0.2 - 0.42mm
印刷ノズル	入力4 出力1
ノズル径	0.8mm (オプション0.4mm/0.6mm)
フィラメント径	1.75mm
ワークサイズ	800×1200×100mm
本体寸法	1109×1695×636mm
本体重量	165Kg
レベリング方式	重力感知自動レベリング
ノズル径	0.4mm(0.6mm/0.8mm オプション)
ノズル温度	最大300°C
ホットベッド温度	最大60°C

専用ソフト	MINGDA Slicer / AdWordCraft
対応素材	PLA , PDS , PETG
印刷速度	0.4mmノズル: 最大300mm/s (推奨200mm/s) 0.8mmノズル: 最大150mm/s (推奨100mm/s) 0.8mm (オプション: 0.4mm, 0.6mm)
機能	フィラメント切れ検知、電源オフからの印刷再開



MD-CO2 (AD-F4専用UV硬化装置)

ワークサイズ	800×1200mm
ガラス天板サイズ	800×1200mm
本体寸法	1600×970×433mm
本体重量	160Kg
電源	230W (110V-220V)
装置の特徴	高速硬化速度/超低消費電力 低エネルギー消費、低コスト、 超大型サイズで生産能力と 効率を大幅に向上 大型カラー一面搭載 便利な操作性

シーフォース株式会社
東京本社

〒110-0016 東京都台東区台東4-18-12

TEL : 03-5846-8666
FAX : 03-5817-1544



Google
マップ
でみる

シーフォース株式会社
大阪支社

〒542-0081 大阪府大阪市中央区南船場3-3-26
大阪ジュエリービル 2F

TEL : 06-6226-7310
FAX : 06-6226-7309



Google
マップ
でみる

お問い合わせは、下記の連絡先までお気軽にどうぞ。

シーフォース株式会社
営業部

〒110-0016 東京都台東区台東4-18-12

Eメール : sales@seaforce.co.jp
TEL : 03-5826-8755

販売店

このカタログの記載内容は2026年1月26日現在のものです。
製品の仕様は予告なく変更する場合があります。